



INNOLevel – Контроль уровня аспирационных отходов



Постановка задачи

У нашего клиента - производителя экструдированного пенополистирола – пыль и отходы с производственных участков поступают в аспирационные фильтры, осаживаются в бункерах под ними и шнековыми транспортерами подаются на участок переработки. Транспортеры работают постоянно, однако велика вероятность образования затора, зависания среды. В этом случае выгрузка отходов не производится, бункер переполняется, происходит выброс пыли в атмосферу.



Решение

В бункера установлены датчики INNOLevel во взрывозащищенном исполнении (пыль и отходы производства пенополистирола взрывоопасны). При образовании затора уровень аспирационных отходов в бункере начинает расти, лопасть останавливается, датчик выдает сигнал в операторскую, персонал принимает меры для устранения затора.