



INNOLevel – Контроль уровня в пиролизной установке



Постановка задачи

Установка низкотемпературного пиролиза предназначена для утилизации и переработки нефтяных и буровых шламов, отработанных масел, пластика, любых сыпучих и жидких органических отходов. Задача состояла в автоматизации участка выгрузки твердого сухого остатка после камеры пиролиза.



Решение

В качестве элемента автоматизированной системы управления выгрузкой сухого остатка были выбраны ротационные высокотемпературные датчики INNOLevel – исполнение, устойчивое к длительному воздействию температуры +250 С. Твёрдый сухой остаток после камеры пиролиза поступает в шнек и через бункер с автоматическим контролем уровня выгружается дозированно в надлежащем для него месте. Процесс пиролиза происходит в постоянном автоматическом режиме.