

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал \varnothing	Ratios code
							G	H	I	L	CA	-	-	-		
							132	160	180	200	225	-	-	-		
219	6.39	45	1757	1.4	61.0	2500								392914	стандарт- ный $\varnothing 70$	01
200	7.00	45	1925	1.4	59.0	2650								392913		02
164	8.55	45	2350	1.2	51.1	2800								392911		03
140	10.01	45	2752	1.2	49.8	3200								302914		04
128	10.97	45	3014	1.1	45.5	3200								302913		05
105	13.39	37	3025	1.1	39.6	3400								302911		06
89	15.71	37	3550	1.0	34.7	3500								222914		07
81	17.21	37	3888	1.0	33.5	3700								222913		08
67	21.02	30	3877	1.0	29.7	4000								222911		09
59	23.73	30	4378	0.9	26.9	4100								162914		10
54	25.99	22	3523	1.2	25.8	4300								162913		11
50	27.93	22	3786	1.1	24.0	4300								142914		12
45.8	30.59	22	4146	1.1	22.9	4500								142913		13
44.1	31.74	22	4302	1.0	22.1	4500								162911		14
37.5	37.36	18.5	4255	1.1	18.8	4500								142911		15
33.8	41.37	18.5	4712	1.0	17.0	4500								102914		16
30.9	45.31	15	4179	1.1	15.5	4500								102913		17
25.3	55.33	11	3750	1.2	12.7	4500								102911		18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
B В комплект поставки входит проставка
B По заказу возможен комплект без проставки
C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X113** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
13.50 л	8.00 л	15.50 л	14.50 л	22.00 л	13.00 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	2100	10500	140	3100	15500	70	4200	21000
250	2600	13000	120	3240	16200	40	5600	28000
200	3000	15000	85	3600	18000	15	8000	40000

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

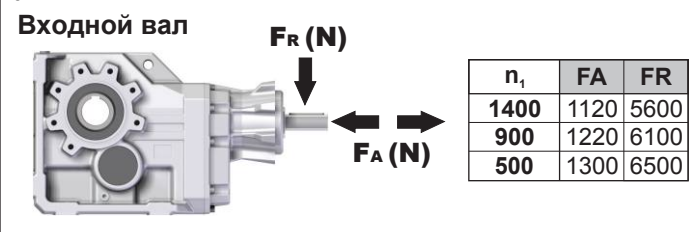
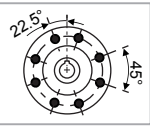


табл. 2

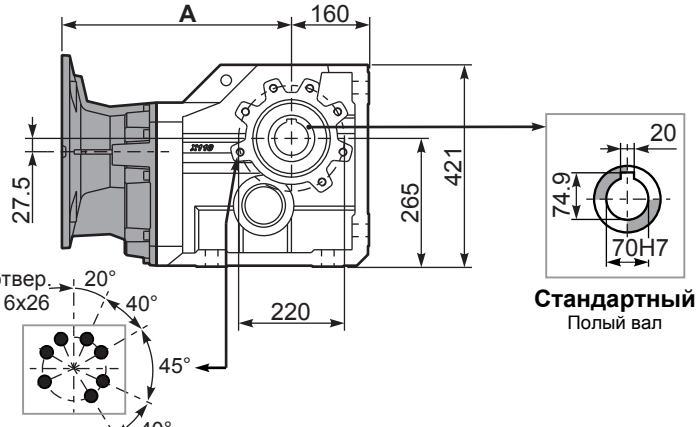
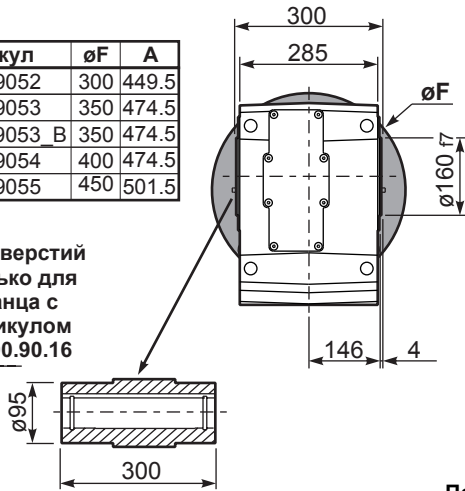
PX113C... Базовое исполнение

Вес редуктора **170 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
132B5	KC1109052	300	449.5
160B5	KC1109053	350	474.5
180B5	KC1109053_B	350	474.5
200B5	KC1109054	400	474.5
225B5	KC1109055	450	



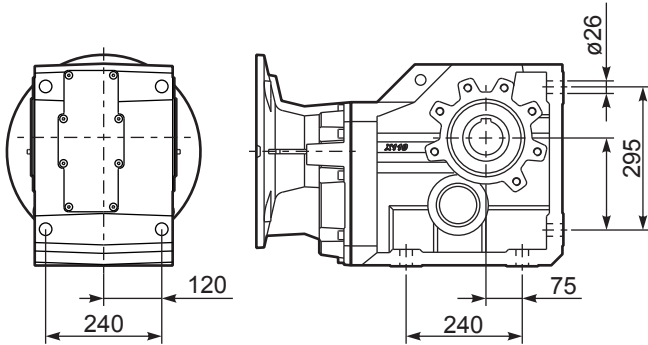
8 отверстий только для фланца с артикулом **KC90.90.16**



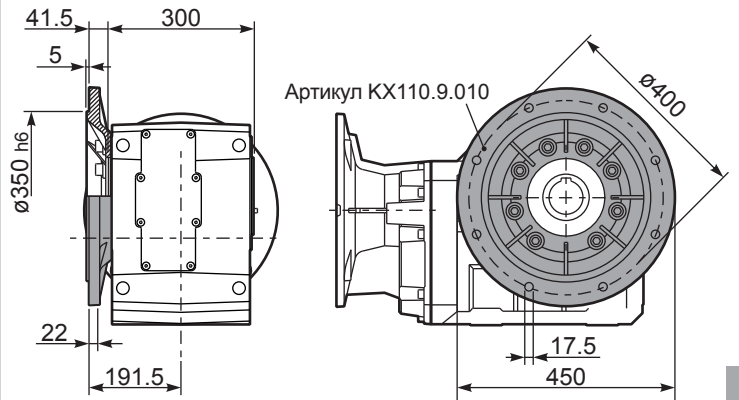
Стандартный
Полый вал

Положение монтажных отверстий

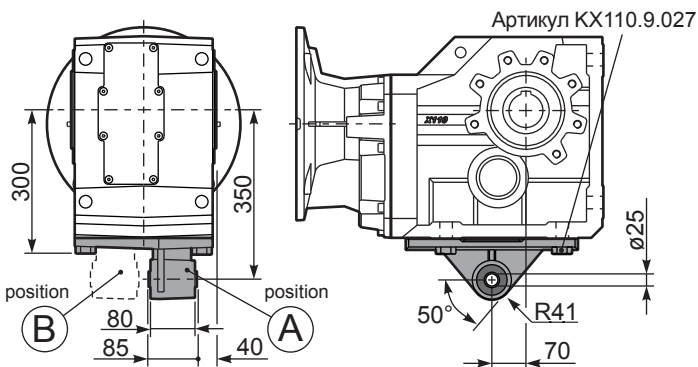
PX113...FB.. Лапы



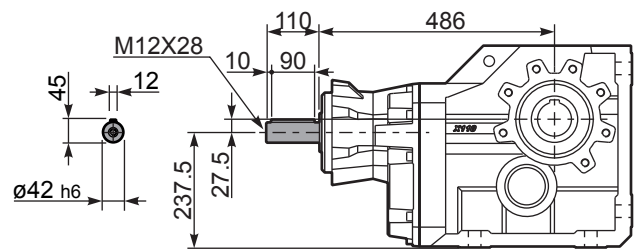
PX113...-F7.. Выходной фланец



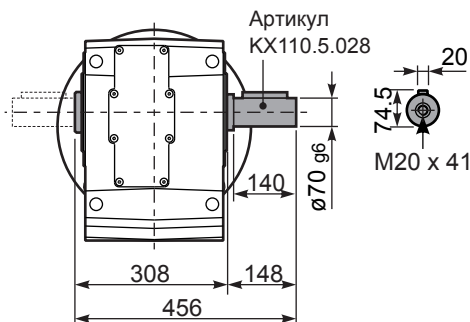
PX113...BR.. Реактивная штанга



RX113... Входной вал



PX113A... Односторонний выходной вал



PX113B... Двухсторонний выходной вал

